

001 24. 5. 2021

Sídkovce
+
KEMIX

22. 5. 2021



PŘEDÁVACÍ PROTOKOL STROJE

Zákazník: Střední škola –
Podorlické vzdělávací
centrum, Dobruška

Pulická 695

518 01 Dobruška

IČO : 71340726
DIČ: CZ71340726

Provozovna : Střední škola –
Podorlické vzdělávací
centrum, Dobruška

Pulická 695

518 01 Dobruška

Kontaktní osoba: p. Voborník
Tel: 605 210 021

Kupní smlouva: 19374

Typ stroje: Fiber Laser HD-FO- 3015 – 2 kW

Výrobní číslo STROJE : 8270191127
Výrobní číslo a typ RESONATORU - IPG: 19095521
Výrobní číslo a typ FILTRU: ARS AR-1500 (014-015-157)
Výrobní číslo a typ CHLADIČE : DUALMA DC-2000AN
Výrobní číslo a typ LASEROVÉ HLAVY: DAM-MR3 (201911050061)
Výrobní číslo a typ HW klíče: _____

Stroj byl uveden do provozu dne : 13. 5. 2021

Stroj byl řádně odkonzervován a ustaven (vyvážen) podle technologického postupu daného výrobcem stroje. Bylo provedeno doplnění všech provozních náplní (olej, plastické mazivo apod.). Na stroji byla provedena kontrola všech funkčních a bezpečnostních funkcí stroje. Na závěr byly provedeny zkušební řezy.

Obsluha stroje byla řádně seznámena s

1. Údržbou dodaného stroje, především s

- mazáním stroje,
- termíny pro výměny vody a filtru (viz návod k obsluze stroje)
- údržbou stroje (čistění nástrojů, skříčka, keramiky, trysek, otřepy plechů apod.)

2. Obsluhou stroje a funkcí jednotlivých ovládacích prvků stroje, včetně prvků (koncové spínače apod.), které slouží jako bezpečnostní a nejsou tedy určeny pro seřizování obsluhou stroje.

3. Programováním stroje:

- ručním pojezdem jednotlivými osami stroje
- poloautomatickým řízením
- programováním výrobku
- volením / vybíráním / programu z paměti, ukládáním a mazáním programu
- popisem a funkcemi jednotlivých tlačítek programovacího zařízení
- možnými důsledky neodborného zasahování do strojních dat a konstant stroje - možnost poškození stroje případně ztráty záruky na stroj v případě jeho poškození důsledkem změny strojních dat.

O obsluze, údržbě a programování stroje byli poučeni:

Jméno (hůlkovým písmem):

Podpis :

Toto seznámení nenahrazuje školení o bezpečnosti práce na stroji.

Zákazník tímto potvrzuje, že převzal stroj, který byl uveden do provozu, a že obsluha byla řádně poučena - viz výše.

Se strojem bylo dodáno:

- návod k obsluze v ČJ
 - prohlášení o shodě
 - dokumentace - CD
 - ovládací systém *5 m měřik*
 - SW verze *890 DSL*
- (nehodící se škrtněte)

Poznámka: viz příloha

Předal dne : *13. 5. 2021*

FORMETAL, s.r.o.

PRODEJ A SERVIS PLECHOTVÁREČNÍCH STROJŮ

ZAHRADNÍ 467, 250 64 MĚŠICE

DÍČ: CZ48035122 (1)

TEL./FAX: 283 922 441, 283 921 212

za FORMETAL s.r.o.

Převzal dne : *13. 5. 2021*

STŘEDNÍ ŠKOLA

PODORLICKÉ VZDĚLÁVACÍ CENTRUM

Putická 695, 518 01 Dobruška

IČ: 71340726, tel.: 605210021

za **Střední škola–Podorlické vzdělávací centrum, Dobruška**

FIBER LASER – MONTÁŽ

Zákazník: **Střední škola – Podorlické vzdělávací centrum, Dobruška**
Pulická 695, 518 01 Dobruška

Typ stroje: Fiber laser HD-FO 3015 – 2 kW
Výrobní číslo: 8270191127

- Kontrola nádrže chladiče
- Naplnění vodou
- Ustavení stroje do vodováhy a ~~ukotvení~~
- Připojení el. přívodu a kontrola sfázování
- Připojení asistenčních plynů
- Připojení vzduchu
- Kontrola a dotažení kontaktů v el. rozvaděči
- Promazání stroje
- Kontrola koncových spínačů a bezpečnostních prvků stroje (~~laser safe~~, opto zábran..)
- Kontrola provozních teplot
- Kontrola/vyčištění krycího sklíčka
- Kontrola ovládání a funkcí stroje
- Siemens protokol a IPG protokol – vyplnění a přivezení na Formetal
- Veškerá dokumentace papírová i na CD – odvézt na Formetal pro pořízení kopií

SEŘÍZENÍ

- Vycentrování trysky
- osy X1 a X2
- osy Y a Z
- Kalibrace kapacitního senzoru

NA PŘÁNÍ

- připojení na Ethernet
- sdílený adresář

Provedl: Chvalička

Dne:.. 13.5.2021

