**PŘÍLOHA Č. 2, TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky** | **Univerzální frézka a Soustruh s odměřováním** |
| **Univerzální frézka** |
| **Název, výrobce a typ nabízeného zařízení** | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Popis požadovaného zařízení** | Univerzální frézka s digitálním odměřováním polohy•Mnohostranné použití stroje•Možnost práce v horizontální poloze s podpěrou a upínačem pro kotoučovou frézu•Robustní konstrukce stroje•Broušená ozubená kola, která běží v olejové lázni•Těžké, masivní provedení z litiny•Všechna vedení jsou kalená a nastavitelná pomocí klínových lišt•Centrální mazání•Dostatečně velká ovládací ruční kola se stupnicí•Chladící zařízení•Snadná obsluha ovládacích prvků pro změnu otáček•Stabilní pravoúhlá vedení v ose Y a Z |

|  |
| --- |
| **Požadavky na Univerzální frézku** |
| **Položka** | **Požadovaná hodnota** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Průměr čelní frézy | max. 85 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Vrtací výkon | Ocel 20 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Trvalý vrtací výkon | Ocel 18 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah otáček vřetena | 0-2000 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozměry pracovního stolu | 1120 x 260 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu – osa Z | 380 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu – osa Y | 270 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu – osa X | 600 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychloposuv – osa XYZ | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍ |
| Strojní posuv – osa XYZ | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah strojního posuvu | 10–400 mm/min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Počet T-drážek | 3 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Velikost T-drážky | 14 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozteč T drážky | 63 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příkon motoru chladícího čerpadla | 40 W | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Elektrické připojení 400 V | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Úhel otáčení frézovací hlavy 360° | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kužel vřetene ISO40 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** |
| **Položka** | **Požadovaná hodnota** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Upínací trn pro frézu | 22 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn pro frézu  | 32 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průměr Kleštinového upínače  | 20 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Digitální odměřování polohy v ose XYZ | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Seřizovací nářadí | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální dělící hlava | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada upínek | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Horizontálně-vertikální kruhový dělicí stůl OPTIMUM RT 200 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Strojní svěrák | 125 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada – Frézy s válcovou stopkou | Průměr 4-20 ??? | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 4-60 mm se středovým šroubem / 8 ks. | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 3-60 mm se středovým šroubem / 8 ks. | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nástrčná rohová fréza průměr 63 pro VBD + sada VBD + upínací trn ISO 40 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

|  |
| --- |
| **Soustruh s odměřováním** |
| **Název, výrobce a typ nabízeného zařízení** | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Popis požadovaného zařízení** | •Plně vybavený soustruh s vodicím a tažným šroubem, elektronickou plynulou regulací otáček a digitálním odměřováním •Silně žebrované prizmatické lože ze šedé litiny, induktivně kalené a přesně broušené•Upínání vřetene Camlock DIN ISO 702-2 č. 4•Vřeteno běžící v olejové lázni je kaleno a broušeno. Uloženo je v přesných nastavitelných kuželíkových ložiscích |

|  |
| --- |
| **Požadavky na Soustruh s odměřováním** |
| **Položka** | **Požadovaná hodnota** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Garantovaná házoviost čela vřetene | <0,015 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pravý / levý chod lze přepnout na podélném suportu | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Digitální odměřování polohy | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Ochranný kryt vodícího šroubu | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Točný průměr nad ložem | 400 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Točná délka | 1000 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Posuv příčného posuvu  | 210 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Napětí 400 V | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průchod vřetene  | 52 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍ |
| Rozsah otáček 0-2000 / min | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah řezání závitů M, W, G | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podélný a příčný strojní posuv | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Koník MK 4 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** |
| **Položka** | **Požadovaná hodnota** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm / 2 ks. | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm/ 1 ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 125 mm/ 1 ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 125 mm/ 1 ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 200 mm s nastavitelnými čelistmi/ 1 ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průměr upínací desky  | 250 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada upínek | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevná luneta | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pohyblivá luneta | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otočný hrot | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podstavec stroje | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Stěna ostřiku | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Vana na třísky | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kryt sklíčidla | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Halogenová lampa 50 W/24 V | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Závitový indikátor | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřstranná nožová hlava | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada výměnných kol | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kufřík s nářadím | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Olejová náplň | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Zkušební protokol | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příruba pro sklíčidlo průměr 160 mm Camlock č. 4 OPTIMUM/ 4ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální chladící zařízení (230 V) Optimum | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Titan vrtáky 1-13 mm OPTIMUM/ 25 ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Číselníkový úchylkoměr se stojánkem | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přípravek pro řezání vnějších i vnitřních závitů | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada soustružnických nožů ke stroji | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevný hrot | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otočný hrot | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sklíčidlo (vrtací hlavička) | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/3 – /5ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/2 – /5ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/1 – /5ks | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

**Údaje o životnosti jednotlivých zařízení**

Životnost specializovaných výukových pomůcek – strojů - byla stanovena minimálně na dobu 10 let, tuto životnost musí ve zpracované nabídce jednotliví uchazeči deklarovat.

**Prohlašuji, že nabízené plnění splňuje výše uvedené požadavky a oplývá výše deklarovanými vlastnostmi.**

 BUDE PODEPSÁNO AŽ VYBRANÝM DODAVATELEM S PODPISEM SMLOUVY