# **Příloha č. 2 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

|  |
| --- |
| **ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE** |
| **Název veřejné zakázky** | **CNC 3 osé vertikální obráběcí centrum s přídavnou 4 a 5 osou** |
| **Požadavek** | **Hodnota požadavku** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Délka stroje | min. 3320 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Šířka stroje | min. 2200 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Výška stroje | min. 3100 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přemístění stroje průchodem 2400x2400mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Váha stroje | min. 8000 kg | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pracovní pojezd v ose X | min. 850 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pracovní pojezd v ose Y | min. 510 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pracovní pojezd v ose Z | min.560 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Vzdálenost vřetena od stolu | min.150-710 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozměr stolu | min.1000x500 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Maximální zatížení stolu | min. 500 kg | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otáčky vřetene | min. 8000 ot/min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kužel vřetene | BT 40 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Počet nástrojů v zásobníku | min. 24 pozic | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Maximální průměr nástroje v zásobníku / přes jeden | min. 80 / 150 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Maximální délka nástroje | min. 300 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Maximální hmotnost nástroje | min.7 kg | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychloposuv v ose X/Y/Z | min. 36 m/min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pracovní posuv v ose X/Y/Z | min. 1-10 m/min. | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přesnost polohování (VDI DGQ 3441) | min. 0,01 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přesnost opakovaného najetí (VDI DGQ 3441) | max. 0,006 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přídavná 4 a 5 osa v podobě rotačního stolu | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Naklápění otočného stolu | 110°až -110° | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průměr přídavného otočného stolu | min. 250 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Minimální hodnota polohování 4 a 5 osy | 0,001° | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Simultánní řízení 4 a 5 osy  | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 a 5 osa plně kompatibilní se systémem stroje | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Chlazení středem vřetene | min. 20 bar | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Objem nádrže na chladící kapalinu | min. 400 l | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Centrální automatické mazání | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Ruční kolečko | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Automatický dopravník třísek | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Litinová konstrukce | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Lineární vedení ve všech osách | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| LED signalizační světlo | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přímé závitování | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kompletní krytování | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozhraní pro připojení USB, Ethernet | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Řídící systém s možností dialogového programování a grafické simulace | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Paměť NC systému | min. 2G | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

|  |
| --- |
| **Seznam základního nástrojového vybavení** |
| NÁZEV | ROZMĚR (mm) | ks | označení | Potvrzení splnění podmínkyANO/NE |
| Kleštinové upínací pouzdro ER25 | Ø2-16x60 | 6 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleštinové upínací pouzdro ER32 | Ø2-20x70 | 3 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Upínací trn WELDON | Ø6x50 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø8x50 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø10x63 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø12x63 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø16x63 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø20x63 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø25x90 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn WELDON | Ø32x100 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Kuželové pouzdro pro stopky s MK | MK1x50 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kuželové pouzdro pro stopky s MK | MK2x50 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kuželové pouzdro pro stopky s MK | MK3x70 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kuželové pouzdro pro stopky s MK | MK4x95 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Upínač pro nástrčné frézy | Ø22x40 | 3 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínač pro nástrčné frézy | Ø22x100 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínač pro nástrčné frézy | Ø27x40 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Vrtací sklíčidlo | Ø1-13x98 | 1 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Upínač rychlovýměnných závitníků | M3 až M14 | 2 | JIS B6339 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Kleština ER 25 | Ø6 | 3 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleština ER 25 | Ø8 | 3 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleština ER 25 | Ø10 | 3 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleština ER 25 | Ø12 | 3 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleština ER 25 | Ø16 | 1 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada kleštin ER25 | Ø2 až Ø16 | 1 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada kleštin ER32 | Ø3 až Ø20 | 1 | DIN 6499 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Rychlovýměnná vložka závitníků | M4 | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychlovýměnná vložka závitníků | M5 | 2 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychlovýměnná vložka závitníků | M6 | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychlovýměnná vložka závitníků | M8 | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychlovýměnná vložka závitníků | M10 | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Stolní montážní blok pro BT40 |   | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kuželový stěrač BT40 |   | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací klíč Y ER25 |   | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací klíč Y ER32 |   | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |   |   |   |  |
| NÁZEV | ROZMĚR (mm) | ks | označení | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |  |
| Nástrčná fréza 90° rohová | Ø 50 | 2 | Destičky APKT16 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nástrčná fréza 90° rohová | Ø 63 | 1 | Destičky APKT16 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nástrčná vysokorychlostní fréza | Ø 50 | 1 | Destičky WPGT | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čelní stopková rohová fréza | Ø 25 | 1 | destičky APKT16 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čelní stopková rohová fréza | Ø 32 | 1 | destičky APKT16 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čelní vysokorychlostní fréza | Ø 25 | 1 | Destičky WPGT | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čelní vysokorychlostní fréza | Ø 32 | 1 | Destičky WPGT | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Fréza na srážení hran 45° | Ø 12 | 1 | Destičky SPMT | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Fréza na srážení hran 60° | Ø 12 | 1 | Destičky SPMT | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |   |   |   |  |
| Destičky APKT | ocel | 50 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Destičky WPGT | ocel | 30 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Destičky SPMT | ocel | 10 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |   |   |   |  |
| Čtyřbřitá SK fréza pro materiál do 48HRC | Ø 6 | 2 | funkční délka 10 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřbřitá SK fréza pro materiál do 48HRC | Ø 8 | 3 | funkční délka 12 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřbřitá SK fréza pro materiál do 48HRC | Ø 10 | 2 | funkční délka 14 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřbřitá SK fréza pro materiál do 48HRC | Ø 12 | 2 | funkční délka 16 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čelní stopková SK rádiusová fréza | Ø 5 | 5 | funkční délka 30 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kuželová kopírovacÍ SK rádiusová fréza | Ø 5 | 2 | funkční délka 6 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Hrubovací SK fréza pro mat. do 48 HRC | Ø 16 | 2 | funkční délka 32 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Hrubovací SK fréza pro mat. do 48 HRC | Ø 12 | 2 | funkční délka 26 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Fazetková fréza 60° s přímými zuby | Ø8 | 2 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kopírovací SK rádiusová fréza do 62 HRC | Ø0.5 | 5 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|  Kopírovací SK rádiusová fréza do 62 HRC | Ø1 | 5 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
|   |   |   |   |  |
| Hydraulický Svěrák | čelisti 130 mm | 1 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací čep |   | 50 |   | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

**Prohlašuji, že nabízené plnění splňuje výše uvedené požadavky a oplývá výše deklarovanými vlastnostmi.**

 BUDE PODEPSÁNO AŽ VYBRANÝM DODAVATELEM S PODPISEM SMLOUVY