# **Příloha č. 2 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

|  |
| --- |
| **ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE** |
| **Název veřejné zakázky** | **Univerzální frézka a Soustruh s odměřováním** |
|  |
| **Univerzální frézka** |
| **Popis** | Univerzální frézka s digitálním odměřováním polohyMnohostranné použití strojeMožnost práce v horizontální poloze s podpěrou a upínačem pro kotoučovou frézuRobustní konstrukce strojeBroušená ozubená kola, která běží v olejové lázni, zajišťující klidný chodTěžké, masivní provedení z kvalitní litinyVšechna vedení jsou kalená a nastavitelná pomocí klínových lištCentrální mazáníDostatečně velká ovládací ruční kola se stupnicíChladící zařízeníSnadná obsluha ovládacích prvků pro změnu otáčekStabilní pravoúhlá vedení v ose Y a Z |
| **Požadavek** | **Hodnota požadavku** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Průměr čelní frézy  | Max. 85 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah otáček vřetena | 0-2000 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozměry pracovního stolu | 1120 x 260 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa X | 600 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa Y | 270 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa Z | 380 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychloposuv – osa XYZ | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Počet T-drážek  | 3 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Velikost T drážky | 14 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozteč T drážky | 63 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Trvalý vrtací výkon – ocel | 18 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příkon motoru chladícího čerpadla 40 W | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Úhel otáčecí frézovací hlavy 360° | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Elektrické připojení 400 V | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kužel vřetene ISO40 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** |
| Upínací trn pro frézu – 22 mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleštinový upínač průměr 4 - Průměr 20 mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn pro frézu průměr 32 mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Digitální odměřování polohy v ose XYZ | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Seřizovací nářadí | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální dělicí hlava | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada upínek | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Horizontálně-vertikální kruhový dělicí stůl OPTIMUM RT 200 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Strojní svěrák – 125 mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Frézy s válcovou stopkou – sada Průměr 4-20 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 4-60 mm se středovým šroubem  | 8 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 3-60 mm se středovým šroubem | 8 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nástrčná rohová fréza průměr 63 pro VBD + sada VBD + upínací trn ISO 40 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

|  |
| --- |
| **Soustruh s odměřováním** |
| **Popis** | Plně vybavený soustruh s vodicím a tažným šroubem, elektronickou plynulou regulací otáček a digitálním odměřováním Silně žebrované prizmatické lože ze šedé litiny, induktivně kalené a přesně broušenéUpínání vřetene Camlock DIN ISO 702-2 č. 4Vřeteno běžící v olejové lázni je kaleno a broušeno. Uloženo je v přesných nastavitelných kuželíkových ložiscíchGarantovaná házivost čela vřetene <0,015 mmPravý / levý chod lze přepnout na podélném suportuDigitální odměřování polohy Ochranný kryt vodícího šroubuZkušební protokol |
| **Požadavek** | **Hodnota požadavku** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Točný průměr nad ložem | 400 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Točná délka | 1000 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Posuv příčného posuvu  | 210 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průchod vřetene  | 52 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah otáček  | 0–2000 /min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah řezání závitů M, W, G | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podélný a příčný strojní posuv | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Koník MK 4 | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm | 2 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 125 mm | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 200 mm s nastavitelnými čelistmi | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací deska průměr 250 mm | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevná luneta | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pohyblivá luneta | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otočný hrot | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevný hrot | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podstavec stroje | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Stěna ostřiku | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Vana na třísky | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sklíčidlo (vrtací hlavička) | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kryt sklíčidla | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Halogenová lampa 50 W/24 V | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Závitový indikátor | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřstranná nožová hlava | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada výměnných kol | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kufřík s nářadím | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Olejová náplň | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příruba pro sklíčidlo průměr 160 mm Camlock č. 4 OPTIMUM | 4 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální chladící zařízení (230 V) Optimum | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Titan vrtáky 1-13 mm OPTIMUM | 25 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Číselníkový úchylkoměr se stojánkem | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přípravek pro řezání vnějších i vnitřních závitů | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada soustružnických nožů ke stroji | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/3 | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/2 | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/1 | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

**Údaje o životnosti jednotlivých zařízení**

Životnost specializovaných výukových pomůcek – strojů – byla stanovena minimálně na dobu 10 let, tuto životnost musí ve zpracované nabídce jednotliví uchazeči deklarovat.

**Prohlašuji, že nabízené plnění splňuje výše uvedené požadavky a oplývá výše deklarovanými vlastnostmi.**

 BUDE PODEPSÁNO AŽ VYBRANÝM DODAVATELEM S PODPISEM SMLOUVY