# **Příloha č. 2 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE** | | | | |
| **Název veřejné zakázky** | **Univerzální frézka a Soustruh s odměřováním** | | | |
|  | | | | |
| **Univerzální frézka** | | | | |
| **Popis** | | Univerzální frézka s digitálním odměřováním polohy  Mnohostranné použití stroje  Možnost práce v horizontální poloze s podpěrou a upínačem pro kotoučovou frézu  Robustní konstrukce stroje  Broušená ozubená kola, která běží v olejové lázni, zajišťující klidný chod  Těžké, masivní provedení z kvalitní litiny  Všechna vedení jsou kalená a nastavitelná pomocí klínových lišt  Centrální mazání  Dostatečně velká ovládací ruční kola se stupnicí  Chladící zařízení  Snadná obsluha ovládacích prvků pro změnu otáček  Stabilní pravoúhlá vedení v ose Y a Z | | |
| **Požadavek** | | | **Hodnota požadavku** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Průměr čelní frézy | | | Max. 85 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah otáček vřetena | | | 0-2000 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozměry pracovního stolu | | | 1120 x 260 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa X | | | 600 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa Y | | | 270 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah posuvu osa Z | | | 380 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychloposuv – osa XYZ | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Počet T-drážek | | | 3 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Velikost T drážky | | | 14 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozteč T drážky | | | 63 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Trvalý vrtací výkon – ocel | | | 18 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příkon motoru chladícího čerpadla 40 W | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Úhel otáčecí frézovací hlavy 360° | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Elektrické připojení 400 V | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kužel vřetene ISO40 | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** | | | | |
| Upínací trn pro frézu – 22 mm | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kleštinový upínač průměr 4 - Průměr 20 mm | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací trn pro frézu průměr 32 mm | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Digitální odměřování polohy v ose XYZ | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Seřizovací nářadí | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální dělicí hlava | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada upínek | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Horizontálně-vertikální kruhový dělicí stůl OPTIMUM RT 200 | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Strojní svěrák – 125 mm | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Frézy s válcovou stopkou – sada Průměr 4-20 | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 4-60 mm se středovým šroubem | | | 8 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční pouzdro ISO40 / MK 3-60 mm se středovým šroubem | | | 8 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nástrčná rohová fréza průměr 63 pro VBD + sada VBD + upínací trn ISO 40 | | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Soustruh s odměřováním** | | | |
| **Popis** | Plně vybavený soustruh s vodicím a tažným šroubem, elektronickou plynulou regulací otáček a digitálním odměřováním  Silně žebrované prizmatické lože ze šedé litiny, induktivně kalené a přesně broušené  Upínání vřetene Camlock DIN ISO 702-2 č. 4  Vřeteno běžící v olejové lázni je kaleno a broušeno. Uloženo je v přesných nastavitelných kuželíkových ložiscích  Garantovaná házivost čela vřetene <0,015 mm  Pravý / levý chod lze přepnout na podélném suportu  Digitální odměřování polohy  Ochranný kryt vodícího šroubu  Zkušební protokol | | |
| **Požadavek** | | **Hodnota požadavku** | **Splnění podmínky/nabízená hodnota** |
| Točný průměr nad ložem | | 400 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Točná délka | | 1000 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Posuv příčného posuvu | | 210 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Průchod vřetene | | 52 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah otáček | | 0–2000 /min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozsah řezání závitů M, W, G | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podélný a příčný strojní posuv | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Koník MK 4 | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Příslušenství** | | | |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm | | 2 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 160 mm | | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 3 - čelisťové sklíčidlo průměr 125 mm | | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 4 - čelisťové sklíčidlo průměr 200 mm s nastavitelnými čelistmi | | 1 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací deska průměr 250 mm | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevná luneta | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pohyblivá luneta | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otočný hrot | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pevný hrot | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podstavec stroje | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Stěna ostřiku | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Vana na třísky | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sklíčidlo (vrtací hlavička) | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kryt sklíčidla | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Halogenová lampa 50 W/24 V | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Závitový indikátor | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čtyřstranná nožová hlava | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada výměnných kol | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kufřík s nářadím | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Olejová náplň | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Příruba pro sklíčidlo průměr 160 mm Camlock č. 4 OPTIMUM | | 4 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Univerzální chladící zařízení (230 V) Optimum | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Titan vrtáky 1-13 mm OPTIMUM | | 25 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Číselníkový úchylkoměr se stojánkem | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přípravek pro řezání vnějších i vnitřních závitů | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Sada soustružnických nožů ke stroji | | ANO | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/3 | | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/2 | | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Redukční MORSE vložky 4/1 | | 5 ks | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |

**Údaje o životnosti jednotlivých zařízení**

Životnost specializovaných výukových pomůcek – strojů – byla stanovena minimálně na dobu 10 let, tuto životnost musí ve zpracované nabídce jednotliví uchazeči deklarovat.

**Prohlašuji, že nabízené plnění splňuje výše uvedené požadavky a oplývá výše deklarovanými vlastnostmi.**

BUDE PODEPSÁNO AŽ VYBRANÝM DODAVATELEM S PODPISEM SMLOUVY